PRESSOL

Промышленный смазочный шприц

PRELIxx 2014.1

PRESSOL

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астана +7 (7172) 69-68-15
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (4012) 72-21-36
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85
Новороссийск +7 (8617) 30-82-64
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32
Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: pressol.pro-solution.ru | эл. почта: pss@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

Содержание

1. Общие данные 2
1.1 Предназначение 2
1.2 Состав и принцип действия 2
1.3 Технические данные 3
1.4 Область применения 3
2. Общие меры безопасности 3
2.1 Указания по мерам безопасности 3
2.2 Пояснения по мерам безопасности 3
2.3 Опасности при работе со шприцом 4
3. Монтаж 4
4. Ввод в эксплуатацию 4
4.1 Заполнение шприца 4
4.1.1. Заполнение прибором для заполнения шприцов со смазкой 5
4.1.2. Заполнение тубой со смазкой по DIN 1284 5
4.2 Подготовка к работе 6
5. Работа 7
6. Техническое обслуживание 7
7. Запасные части 8

1. Общие данные

1.1 Предназначение

Смазочный шприц предназначен исключительно для перекачки смазок.

К применению по назначению также относится следование данному руководству по эксплуатации.

Каждое другое применение (другие среды, применение грубой силы) или собственноручное изменение (переделка, применение не оригинальных принадлежностей) могут привести к опасной ситуации и являются применением не по предназначению.

За весь вред, произошедший в результате применения не по предназначению, ответственность несет пользователь.

1.2 Состав и принцип действия

Смазочный шприц оснащен подпружиненной уплотняющей манжетой для поддержки перекачки смазки.

Смазочный шприц может быть дооснащен различнейшими принадлежностями (с комплектующими PRESSOL).

1.3 Технические данные

Смазочный шприц	PRELIxx 2014.1
Диаметр поршня подачи смазки:	9 мм
Подача смазки/ход:	1,6 см^3
Давление подачи:	до 600 атм
Резьба со стороны нагнетания:	M 10 x 1 или G ⅛“
Пиковое давление (система):	900 атм
Пиковое давление (головка шприца):	1200 атм
Объем:	500 см^3
Возможности заполнения:	400-гр-туба со смазкой (DIN 1284), Развесная смазка, Прибор для заполнения шприцов смазкой

Табл. 1-1: Технические данные

1.4 Область примененя

Смазочный шприц пригоден для заправки смазок вязкостью до NLGI 3.

Шприц для смазки может быть заполнен тубой со смазкой по DIN 1284, развесной смазкой или прибором для заполнения шприцов смазкой.

2. Общие меры безопасности

2.1 Указания по мерам безопасности

Смазочный шприц разработан и изготовлен согласно требований по мерам безопасности действующих предписаний ЕС.

Тем не менее этот продукт может привести к возникновению опасной ситуации, если он используется не по предназначению или без должного внимания.

При работе со смазочным шприцов в любом случае действуют местные предписания по мерам безопасности а также указания по мерам безопасности руководства по эксплуатации.

2.2 Пояснения по мерам безопасности

В данной инструкции по эксплуатации проводится различие между различными уровнями опасности. Эти меры опасности обозначены в инструкции следующими пиктограммами и ключевыми словами:

Пиктограмма	Ключевое слово	Следствия, если указания по безопасности не выполняются.
	Внимание	Возможны травмы либо повреждения имущества легкой или средней тяжести

Кроме этого используется еще одно указание, которое дает общие советы по работе с прибором.

Пиктограмма	Ключевое слово	Значение
	Указание	Базовые знания либо советы по правильному обращению с прибором

2.3 Опасности при работе со шприцом

Внимание!

Повышенное давление может привести к повреждению головки шприца и принадлежностей!

- Не прилагайте грубой силы при нажатии на рычаг.
- Не применяйте удлинителей рычага и другие вспомогательные средства.
- Не превышайте описанных в разделе 1.3 пиковых давлений.
- Применяйте только оригинальные принадлежности по DIN 1283.

Внимание!

Повышенное давление в точке смазывания может разрушить пресс-масленку, а также возможно подшипник или соответственно машину!

- Не превышайте описанных в разделе 1.3 пиковых давлений.
- Следите за указаниями по техническому обслуживанию и ремонту производителя машины

Внимание!

Неисправные принадлежности могут привести к травмированию людей или повреждению материальных ценностей!

- Смазочные шланги не должны быть изломаны, перекручены или вытянуты.
- Принадлежности должен во врремя работы проверятся на наличие потертостей, разрывов и других повреждений.
- Неисправные принадлежности необходимо незамедлительно заменить.
- Срок службы смазочных шлангов составляет максимально 6 лет с даты изготовления (см. надпись на шланге).

3. Монтаж

Смазочный шприц поставляется в собранном состоянии.

В зависимости от исполнения, возможно или необходимо установить принадлежности.

Указание

При монтаже следите за чистотой и правильностью соединения принадлежностей с головкой шприца.

Применяйте подходящие уплотнители (например тефлоновую ленту).

При замене трубки или шланга вентиль в головке шприца не должен быть выкручен.

4. Ввод в эксплуатацию

Проверьте смазочный шприц и смонтированные принадлежности на полноту комплектации.

4.1 Заполнение шприца

Для заполнения шприца имеются различные возможности.

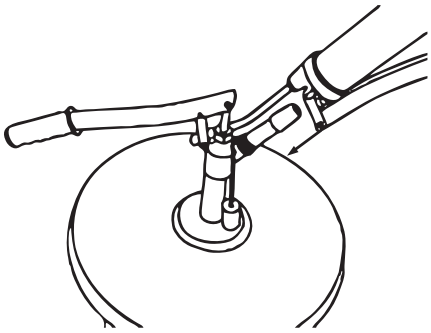
- Заполнение прибором для заполнения смазочных шприцов
- Заполнение тубой со смазкой по DIN 1284
- Заполнение развесной смазкой, при помощи шпателя.

4.1.1 Заполнение прибором для заполнения шприцов со смазкой

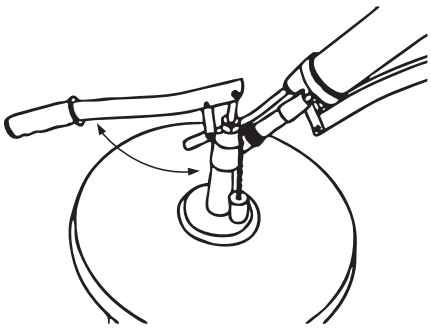
Внимание!

Не открывайте смазочный шприц, находящийся под давлением!

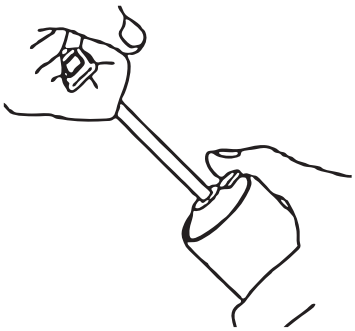
- Перед каждым разделением головки шприца от корпуса шприца, штангу необходимо выдвинуть и дать самостоятельно зафиксироваться фиксатором.



Смазочный шприц приставить переходником для заполнения на вентиль прибора для заполнения смазочных шприцов и придерживать шприц, слегка надавливая на него.



Заполните шприц, нажимая на рычаг насоса прибора для заполнения. При заполнении штанга шприца может выдвинуться из корпуса шприца.



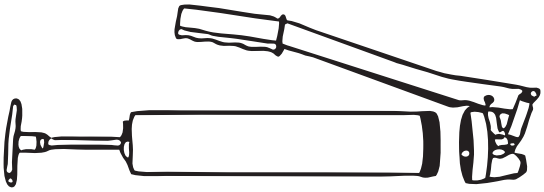
Потянув за штангу, задействуйте фиксатор, после чего снова задвиньте штангу в корпус шприца.

4.1.2 Заполнение тубой со смазкой по DIN 1284

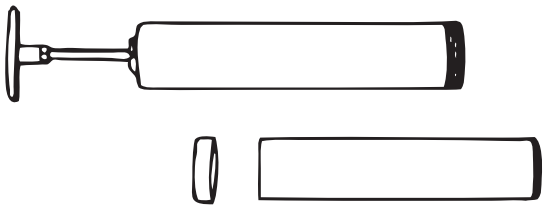
Внимание!

Не открывайте смазочный шприц, находящийся под давлением!

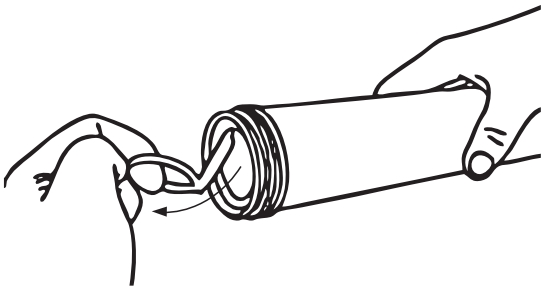
- Перед каждым разделением головки шприца от корпуса шприца, штангу необходимо выдвинуть и дать самостоятельно зафиксироваться фиксатором.



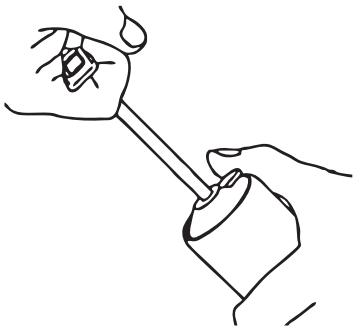
Выдвиньте штангу и скрутите головку шприца.



Снимите защитную крышку с полной тубы и вставьте ее в корпус шприца.



Только после этого откройте тубу, сняв крышку типа „Pull-off“ и накрутите головку шприца.

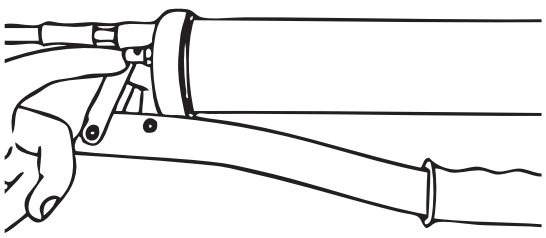


Потянув за штангу, задействуйте фиксатор, после чего снова задвиньте штангу в корпус шприца.

4.2 Подготовка к работе

Указание

Проверьте, скручены ли между собой головка и корпус шприца.



Удалите воздух из области со смазкой через комбинированный переходник для заполнения/сброса воздуха на головке шприца, или ослаблением соединения между головкой и корпусом шприца (макс. ½ оборота) или посредством многократного нажатия на рычаг.

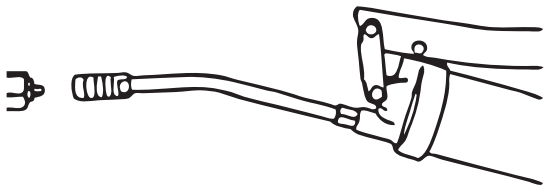
Шприц для смазки готов к работе.

5. Работа

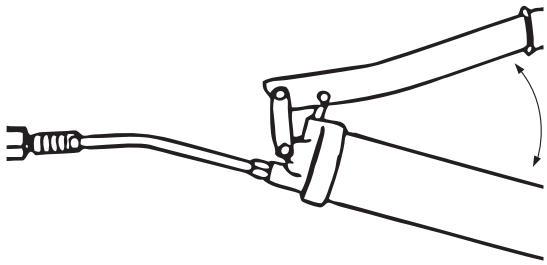
Внимание!

Повышенное давление может вызвать разрушение шприца и принадлежностей!

- При работе со шприцом используйте соответствующее оснащение как перчатки и защитные очки.



Подсоедините смазочный шприц при помощи смазочной насадки на пресс-масленку.



Нажатием на рычаг проведите процесс смазывания.

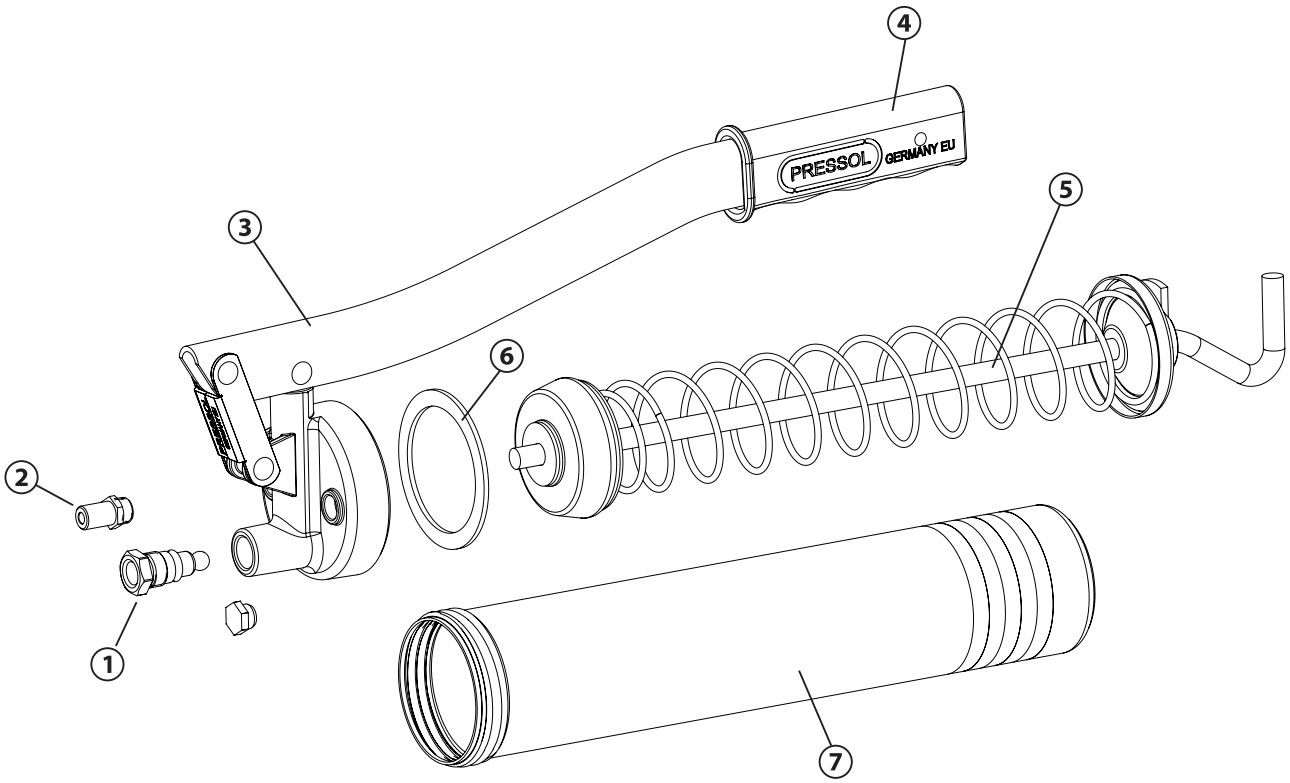
6. Техническое обслуживание

Рычажно-плунжерный смазочный шприц в принципе не требует большого технического обслуживания.

Для предотвращения травмирования персонала, нанесения вреда природе или повреждения материальных ценностей пользователь обязан время от времени проверять слудующие части:

- Головка смазочного Не открывайте смазочный шприц, находящийся под давлением! шприца
- Винтовые соединения
- Принадлежности (шланг, насадки и т.д.)

7. Запасные части



Поз.	Описание		Номер артикула
1	Шаровый вентиль	M 10 x 1	85 589
		G 1/8“	85 627
2	Переходник		12 670
3	Головка с рычагом		86 136
4	Ручка		87 084
5	Штанга в сборе		00 431
6	Прокладка		00 442
7	Корпус, 500 куб.см	Черный	00 361 010
		Серебро	00 361 020
		Красный	00 361 030
		Синий	00 361 040
		Зеленый	00 361 050
		Желтый	00 361 060

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астана +7 (7172) 69-68-15
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (4012) 72-21-36
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85
Новороссийск +7 (8617) 30-82-64
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32
Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: pressol.pro-solution.ru | эл. почта: pss@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

PRESSOL