

Пресс-масленки
угловые
H2, H2A



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астана +7 (7172) 69-68-15
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Казань +7 (843) 207-19-05

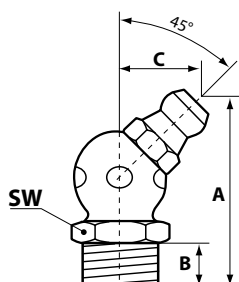
Калининград +7 (4012) 72-21-36
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

**сайт: pressol.pro-solution.ru | эл. почта: pss@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70**

H2 Гидравлические пресс-масленки H2, 45°, по DIN 71 412



Закаленные, оцинкованные, шестигранные



15 107 140

M 6 x 1-VZ-SK-SW 9
A: 23,5 B: 5,5 C: 10,5



15 108

M 7 x 1-VZ-SK-SW 9
A: 23,5 B: 5,5 C: 10,5



15 109 140

M 8 x 1-VZ-SK-SW 9
A: 23,5 B: 5,5 C: 10,5



15 110 140

M 8 x 1,25-VZ-SK-SW 9
A: 23,5 B: 5,5 C: 10,5



15 162 003

1/4" WHIT-VZ-SK-SW 9
A: 23,5 B: 5,5 C: 10,5



15 162 140

1/4" NF (SAE)-VZ-SK-SW 9
A: 23,5 B: 5,5 C: 10,5



15 114

M 10 x 1,25-VZ-SK-SW 11
A: 25 B: 5,5 C: 11,5



15 115 140

M 10 x 1,5-VZ-SK-SW 11
A: 25 B: 5,5 C: 11,5



15 137 140

G 1/8"-VZ-SK-SW 11
A: 25 B: 5,5 C: 11,5



15 126

1/8" NPT-VZ-SK-SW 11
A: 27 B: 7 C: 11,5



15 164

3/8" WHIT-VZ-SK-SW 11
A: 25 B: 5,5 C: 11,5



15 117

M 12 x 1,5-VZ-SK-SW 14
A: 22,5 B: 6,5 C: 12



15 118

M 12 x 1,75-VZ-SK-SW 14
A: 22,5 B: 6,5 C: 12

Нержавеющая сталь, шестигранные



15 940

M 6 x 1-VA-SK-SW 9
A: 23,5 B: 5,5 C: 10,5



15 941

M 8 x 1-VA-SK-SW 9
A: 23,5 B: 5,5 C: 10,5



15 942

M 8 x 1,25-VA-SK-SW 9
A: 23,5 B: 5,5 C: 10,5



15 943

M 10 x 1-VA-SK-SW 11
A: 25 B: 5,5 C: 11,5



15 945

M 10 x 1,5-VA-SK-SW 11
A: 23,5 B: 5,5 C: 10,5



15 947

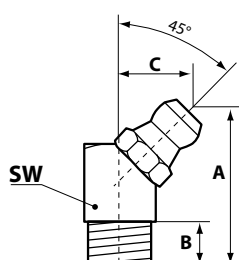
G 1/8"-VA-SK-SW 11
A: 25 B: 5,5 C: 11,5



15 949

G 1/4"-VA-SK-SW 14
A: 22,5 B: 6,5 C: 12

Закаленные, оцинкованные, четырёхгранные



15 107

M 6 x 1-VZ-VK-SW 9
A: 23,5 B: 5,5 C: 10,5



15 109

M 8 x 1-VZ-VK-SW 9
A: 23,5 B: 5,5 C: 10,5



15 110

M 8 x 1,25-VZ-VK-SW 9
A: 23,5 B: 5,5 C: 10,5



15 113

M 10 x 1-VZ-VK-SW 11
A: 25 B: 5,5 C: 11,5



15 115

M 10 x 1,5-VZ-VK-SW 11
A: 25 B: 5,5 C: 11,5



15 137

G 1/8"-VZ-VK-SW 11
A: 25 B: 5,5 C: 11,5

Закалённые, оцинкованные, четырёхгранные, резьба самонарезная



15 171

F 6 x 1-SFG-VZ-VK-SW 9
A: 20,5 B: 5,5 C: 10,5



15 172

F 8 x 1-SFG-VZ-VK-SW 9
A: 20,5 B: 5,5 C: 10,5



15 173

F 10 x 1-SFG-VZ-VK-SW 11
A: 20,5 B: 5,5 C: 11



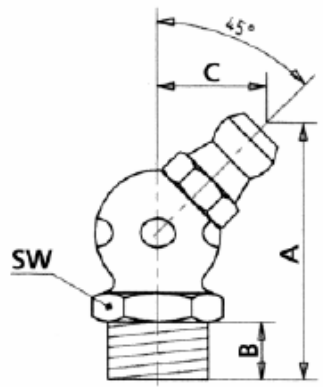
15 162

1/4" NF (SAE)-VZ-VK-SW 9
A: 23,5 B: 5,5 C: 10,5

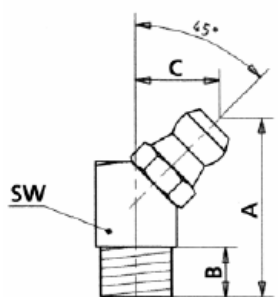


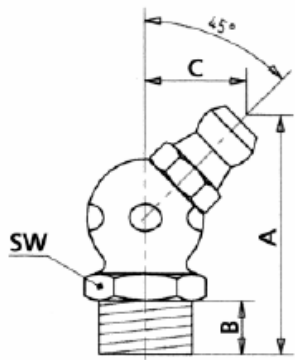
15 100

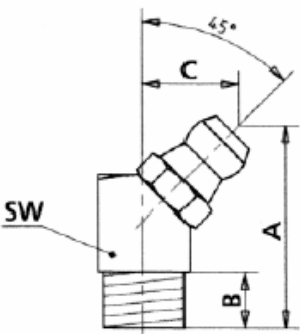
1/4" BSF-VZ-VK-SW 9
A: 23,5 B: 5,5 C: 10,5

ПРЕСС-МАСЛЕНКИ Н2, УГЛОВЫЕ, 45°, СОГЛАСНО DIN 71412, ЗАКАЛЕННЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ, С ШЕСТИГРАННИКОМ			
15 100 140	Пресс-масленка Н2, 45° 1/4" BSF, под ключ 9	Технические данные A: 24 mm B: 5 mm C: 11 mm	
15 107 140	Пресс-масленка Н2, 45° M 6 x 1, под ключ 9	Технические данные A: 24 mm B: 5 mm C: 10,5 mm	
15 108 004	Пресс-масленка Н2, 45° M 7 x 1, под ключ 10	Технические данные A: 24 mm B: 5 mm C: 10 mm	
15 109 140	Пресс-масленка Н2, 45° M 8 x 1, под ключ 9	Технические данные A: 24 mm B: 5 mm C: 10 mm	
15 110 140	Пресс-масленка Н2, 45° M 8 x 1,25, под ключ 9	Технические данные A: 24,5 mm B: 5 mm C: 10 mm	
15 113 140	Пресс-масленка Н2, 45° M 10 x 1, под ключ 11	Технические данные A: 26 mm B: 5 mm C: 10,5 mm	
15 115 140	Пресс-масленка Н2, 45° M 10 x 1,5, под ключ 11	Технические данные A: 25,5 mm B: 5 mm C: 11 mm	
15 117 004	Пресс-масленка Н2, 45° M 12 x 1,5, под ключ 14	Технические данные A: 29 mm B: 6,5 mm C: 12 mm	
15 118	Пресс-масленка Н2, 45° M 12 x 1,75, под ключ 14	Технические данные A: 29,5 mm B: 6,5 mm C: 12 mm	
15 137 140	Пресс-масленка Н2, 45° G 1/8", под ключ 11	Технические данные A: 26 mm B: 5,5 mm C: 11 mm	
15 138	Пресс-масленка Н2, 45° G 1/4", под ключ 14	Технические данные A: 23 mm B: 6 mm C: 12 mm	

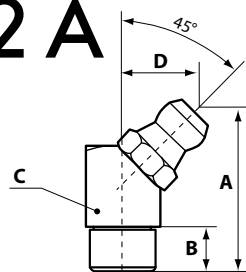
15 139 004	Пресс-масленка H2, 45° G 3/8", под ключ 17	Технические данные A: 25 mm B: 6 mm C: 13 mm	
15 162 140	Пресс-масленка H2, 45° 1/4" NF (SAE) под ключ 9	Технические данные Maß A: 24 mm Maß B: 5 mm Maß C: 11 mm	

ПРЕСС-МАСЛЕНКИ H2, УГЛОВЫЕ, 45°, СОГЛАСНО DIN 71412, ЗАКАЛЕННЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ, С ЧЕТЫРЕХГРАННИКОМ			
15 171 003	Пресс-масленка H2, 45° F 6 x 1, под ключ 9	Технические данные A: 20 mm B: 5 mm C: 10,5 mm	
15 172	Пресс-масленка H2, 45° F 8 x 1, под ключ 9	Технические данные A: 18 mm B: 5 mm C: 14 mm	
15 173	Пресс-масленка H2, 45° F 10 x 1, под ключ 11	Технические данные A: 20 mm B: 5 mm C: 11 mm	
15 100	Пресс-масленка H2, 45° 1/4" BSF, под ключ 9	Технические данные A: 20 mm B: 5 mm C: 10 mm	
15 107	Пресс-масленка H2, 45° M 6 x 1, под ключ 9	Технические данные A: 20,5 mm B: 5 mm C: 9 mm	
15 109 15 110	Пресс-масленка H2, 45° M 8 x 1, под ключ 9 Пресс-масленка H2, 45° M 8 x 1,25, под ключ 9	Технические данные A: 20,5 mm B: 5 mm C: 10 mm	
15 113 15 115 15 137	Пресс-масленка H2, 45° M 10 x 1, под ключ 11 Пресс-масленка H2, 45° M 10 x 1,5, под ключ 11 Пресс-масленка H2, 45° G 1/8", под ключ 11	Технические данные A: 20,5 mm B: 5 mm C: 11 mm	
15 162	Пресс-масленка H2, 45° G 1/4" NF (SAE), под ключ 9	Технические данные A: 20,5 mm B: 5 mm C: 10,5 mm	

ПРЕСС-МАСЛЕНКИ Н2, УГЛОВЫЕ, 45°, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ, С ШЕСТИГРАННИКОМ			
15 940	Пресс-масленка Н2, 45° М 6 х 1, под ключ 9	Технические данные A: 24 mm B: 5 mm C: 10,5 mm	
15 941	Пресс-масленка Н2, 45° М 8 х 1, под ключ 9	Технические данные A: 24 mm B: 5 mm C: 10 mm	
15 943	Пресс-масленка Н2, 45° М 10 х 1, под ключ 11	Технические данные A: 26 mm B: 5 mm C: 10,5 mm	
15 947	Пресс-масленка Н2, 45° G 1/8", под ключ 11	Технические данные A: 26 mm B: 5 mm C: 11 mm	
15 949	Пресс-масленка Н2, 45° G 1/4", под ключ 14	Технические данные A: 23 mm B: 6 mm C: 12 mm	

ПРЕСС-МАСЛЕНКИ Н2 А, УГЛОВЫЕ, 45°, КРУГЛЫЕ ЗАКАЛЕННЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ, ЗАКОЛАЧИВАЕМЫЕ			
15 103	Пресс-масленка Н2, 45°, круглая Ø 6 mm	Технические данные A: 20,5 mm B: 5 mm C: 9 mm D: 10 mm	
15 104	Пресс-масленка Н2, 45°, круглая Ø 8 mm,		
15 105	Пресс-масленка Н2, 45°, круглая Ø10 mm,	Технические данные A: 20 mm B: 5 mm C: 11 mm D: 10 mm	

H2 A



Круглые, закаленные, оцинкованные, заколачиваемые



15 102
Ø 5 mm-VZ-VK-ESN
A: 20,2 B: 5,5 C: 9 D: 9



15 103
Ø 6 mm-VZ-VK-ESN
A: 20,2 B: 5,5 C: 9 D: 9



15 104
Ø 8 mm-VZ-VK-ESN
A: 20,2 B: 5,5 C: 9 D: 9



15 105
Ø 10 mm-VZ-VK-ESN
A: 20,5 B: 5,5 C: 11 D: 9

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астана +7 (7172) 69-68-15
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: pressol.pro-solution.ru | эл. почта: pss@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

